

11. Handstahlauflage Bestell-Nr. 24480

11.1 Montage

1. Handstahlauflage (16) in die Aufnahmebohrung von Halter (16.1) stecken.
2. Spannhebel (16.2) anziehen.
3. Spannhebel (16.3) mit Unterlegscheibe (16.5) durch Langloch im Halter führen.
4. Spannhebel (16.3) in Spannlasche (16.4) einschrauben.
5. Damit ist die Handstahlauflage komplett montiert und betriebsbereit.

11.2 Bedienung

Die Handstahlauflage lässt sich von 91 mm bis 155 mm stufenlos höhenverstellen und um die beiden Fixierungspunkte um 360° schwenken.

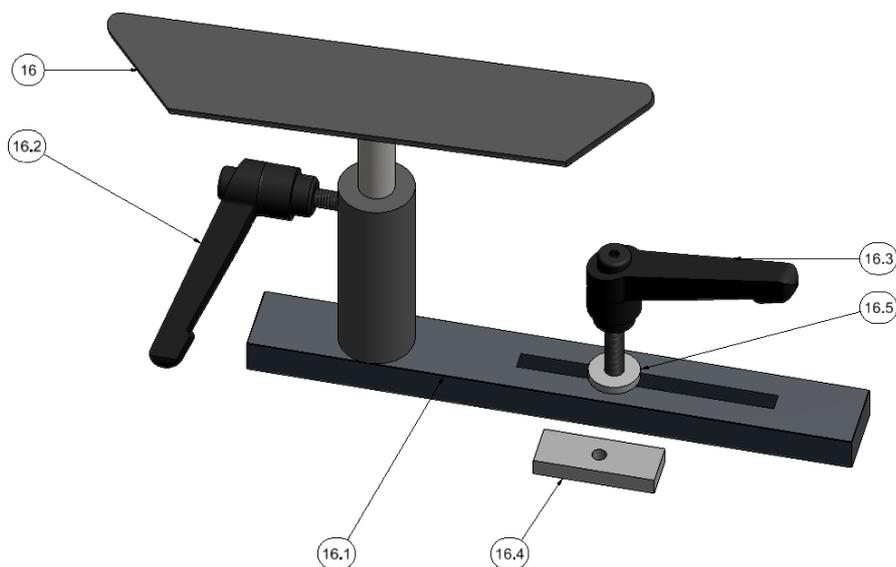
Zum Verstellen der Handstahlauflage gehen Sie wie folgt vor:

1. Lösen Sie den Spannhebel (16.3) und bringen Sie die Handstahlauflage in die gewünschte Position.
2. Lösen Sie den Spannhebel (16.2).
3. Bringen Sie die Handstahlauflage (16) auf die gewünschte Höhe und positionieren Sie sie parallel zum Werkstück.
4. Spannhebel (16.2) anziehen.
5. Spannhebel (16.3) anziehen.

Die Handstahlauflage sollte sich ungefähr auf Höhe der Werkstückachse und 3-4 mm vom Werkstück entfernt befinden.

Bevor Sie das Werkstück bearbeiten prüfen Sie, durch drehen mit der Hand, dass das Werkstück frei rotieren kann!

11.3 Zeichnung und Legende



Teile-Nr.	Stück	Bestell-Nr.	Bezeichnung
16	1	51002031-000811	Handstahlauflage
16.1	1	51001026-000701	Halter mit Aufnahme
16.2	1	51507029	Spannhebel
16.3	1	51507034	Spannhebel
16.4	1	51001017-00051	Spannlasche
16.5	1	16173490176530	U-Scheibe